



elemente

Clemente®



CLEMENS DÖRR
Founder & Managing Director

PHILOSOPHIE

“Wir bieten mit Elemente Clemente Kleidung, in der sich unsere Kundin wohl fühlt und die unsere Umwelt nicht belastet.

Unsere Kleidung gibt der Trägerin das angenehme Gefühl, sowohl für sich selbst, für die Menschen, die diese Kleidung produzieren, als auch für die Umwelt nachhaltig Positives zu tun.”



STYLE

Unsere Kundin legt Wert auf Qualität, Individualität und Nachhaltigkeit.

Das Design der Kollektion zeichnet sich durch einen lässigen und innovativen Stil aus.

Elemente Clemente hat begeisterte Kundinnen in mehr als 20 Ländern weltweit.



Eco & SUSTAINABLE

Wir verwenden ökologisch nachhaltige Materialien und recycelte oder regenerative High-Tech-Fasern, die in verantwortungsvoller und transparenter Herstellung gefertigt werden.

Dies sind italienisches und irisches Leinen aus ökologischer Feldröste, Bio-Baumwolle, recyceltes Nylon & Polyester, mulesing free Virgin Wool, Tencel™. Durch Upcycling nutzen wir bereits vorhandene Ressourcen.

Jede Kollektion beinhaltet Färbungen mit Pflanzenfarben, sowie chemiefreie Laserprints.



WOLLE

Reine Schurwolle wird in Italien hochwertig gestrickt, gewebt oder gewalkt.

Wir verwenden ausschließlich Wolle von Schafen, die nicht mit dem sogenannten „mulesing“-Verfahren behandelt werden.





TENCEL™

Tencel™ wird vor allem aus Eukalyptusholz gewonnen. Der Baum wird auf Flächen angebaut, die zum Nahrungsmittelanbau nicht genutzt werden können.

Die dabei benötigte Wassermenge beträgt ca. 80% weniger gegenüber Baumwolle.

So kann aus ca. 6 m² Boden 1 T-Shirt aus Baumwolle oder 10 aus Tencel™ gefertigt werden.



Tencel™ ist
biologisch abbaubar

RECYCLED

Das von uns verwendete ECONYL® wird durch ein spezielles Recyclingverfahren, zum Beispiel von benutzten Teppichen und gebrauchten Fischernetzen, gewonnen.

Bei der Produktion von 10.000 Tonnen ECONYL® werden 70.000 Barrel Rohöl gespart. Der Effekt auf die globale Erderwärmung ist gegenüber ölbasiertem Nylon um ca. 80% geringer.



100 Tonnen ECONYL®

=

**571 Tonnen weniger
CO₂ Emissionen**



PFLANZENFÄRBUNG

Wir arbeiten mit einem ÖKOTEX zertifizierten, deutsch-tunesischen Färbetrieb. Gemeinsam mit dem tunesischen Forschungsinstitut ENIM wird seit 12 Jahren intensiv mit Pflanzenfärbungen experimentiert.

Bei dieser Färbung kommt der Farbstoff direkt aus der Pflanze. Der ganze Prozess ist GOTS zertifiziert. Der dabei verwendete Weichspüler ist auf Aloe Vera-Basis entwickelt worden.





LEINEN

Seit 30 Jahren ist die Verarbeitung von Leinen unsere Kernkompetenz. Wir verwenden hochwertiges irisches und italienisches Leinen, welches atmungsaktiv ist und ein kühles Gefühl auf der Haut hinterlässt.

Im Vergleich zu Baumwolle ist der Wasserverbrauch von Leinen bis zu 90% reduziert. Leinen benötigt keine künstliche Bewässerung und braucht kaum Pestizide. Unser Leinen wird zudem in ökologischer Feldröste geerntet.



**90% weniger
Wasserverbrauch**



FAIR WEAR Zertifizierung

Wir produzieren unsere Kollektion hauptsächlich in eigener Fertigungsstätte in Tunesien, welche sich im Prozess der Fair Wear Zertifizierung befindet. Alle weiteren Produktionsstätten liegen in Europa.

Wir legen größten Wert auf eine soziale Produktion unter Beachtung fairer Arbeitsbedingungen und -löhne. Ausbeutung, Zwangsarbeit und Kinderarbeit lehnen wir strikt ab.

WE MAKE YOUR CLOTHES





KOOPERATION JANE GOODALL

Jane Goodall ist nicht nur eine weltweit angesehene Primatenforscherin, sondern vor allem bekannt als Aktivistin für ein Leben im Einklang mit der Natur. Wir unterstützen ihre Projekte mit 1,- € pro verkauftem Teil aus unserer Kollektion in Deutschland.

Exklusiv für das Jane Goodall Institut produzieren wir zudem pflanzen-gefärbte T-Shirts aus Organic-Cotton mit Laserprints ihrer Lieblingsaffen. Pro in Deutschland verkauftem T-Shirt spenden wir 10 Euro an das Jane Goodall Institutd.



KONTAKT

Klaus Denne
Mobil: +49-172-2999941
Mail: denne@elemente-clemente.de

MESSEN

Neonyt Berlin	14. – 16. Januar 2020
Who's next Paris	17. – 20. Januar 2020
Innatex Wallau	18. – 20. Januar 2020
Gallery Düsseldorf	25. – 27. Januar 2020
FMNC San Francisco	26. – 28. Januar 2020
Münchener Modetage Showroom Pariser Platz 1	08. – 11. Februar 2020
Pure London	09. – 11. Februar 2020
Curate New York	09. – 11. Februar 2020
Innatex Bern	23. – 24. Februar 2020

- sowie nach Vereinbarung –

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website

www.elemente-clemente.de